D1005

バージョンアップマニュアル

このたびは、本製品をご購入いただきまして、まことにありがとうございます。 本書では、新しいバージョンで対応した新機能の説明を記載しています。



2 Ver.2からVer.3について

2.1 追加機能一覧

番号	項目
1	☞ 12.1.1 出力解像度1440×1440dpiでプリントできるようになりました。」
2	☞「2.1.2「デカールユニット調整」でプリントのカールの強度を調整するデカール強度の範囲に余裕
	を持たせました。」
3	☞「2.1.3「画質調整」画面でタイプ別に画質調整データを読み込みできるようになりました。」
4	☞ 2.1.4 メンテナンスアプリケーションがWindows 7の64bit版に対応しました。」

2.1.1 出力解像度1440×1440dpiでプリントできるようになりました。

これまでは、出力解像度が「720×720dpi」でプリントしていましたが、高解像度の「1440×1440dpi」でもプリントできるようになりました。

標準の解像度「720×720dpi」でのプリントに比べ、より高品質のプリントに仕上げることができます。

- D1005の場合は、オプションの「High Resolution Print Kit」が必要です。
 D1005HRの場合は、標準機能のため、オプションは必要ありません。
- 標準の解像度「720×720dpi」のときと比べ、処理に時間がかかるため、処理能力が低下します。
 そのため、プリントサイズや商材ごとに、必要に応じて「1440×1440dpi」に設定してください。

設定手順

1.「ペーパー仕様登録」画面を表示します。

画面の表示方法

"「プリンター情報」画面 " 「メンテナンス」ボタンをクリック "ペーパー設定メニュー " "ペーパー仕様登録 "

2. 1440×1440dpiでプリントしたいペーパー幅を選択し、「印刷品質」を設定します。

(例)ペーパー幅89mmのロールペーパー(グロッシー)とロールペーパー(セミグロッシー)を720dpi と1440dpiでプリントする場合 例えば以下のように設定します。

ペーパー幅(mm)	面質	ペーパー種類	印刷品質
89.0	(1)	ロールペーパー(グロッシー)	標準
89.0	(2)	ロールペーパー(セミグロッシー)	標準
89.0	(3)	ロールペーパー(グロッシー)	なめらか
89.0	(4)	ロールペーパー(セミグロッシー)	なめらか

	05 S/N:00000004			
ロール4氏 ソート4氏 パーーハー幅Lmm」 面質 89.0 (1) 89.0 (2) 89.0 (3) 89.0 (4) 102.0 (1) 102.0 (2) 102.0 (3) 102.0 (4) 127.0 (1) 127.0 (2)	ペーパー種類 EU ロールペーパー(グロッシ 標準 ロールペーパー(セミグロ 標準 ロールペーパー(セミグロ 花坊 ロールペーパー(セミグロ 花坊 標準 標準 標準 標準 標準 標準 標準 標準	 1 テフォルトフロファイル TYPE_001_02 TYPE_001_02 かうか TYPE_001_02 かうか TYPE_001_02 アYPE_001_02 TYPE_001_02 		同じペーパー幅、ペーパー種類で 720dpiと1440dpiの両方でプリン トしたい場合は面質で分けて登録 します。 720dpiの場合は印刷品質を「標 準」に、1440dpiの場合は印刷品 質を「なめらか」に設定します。
ペーパー種類 「ロールムード」(POSMERSAN 印刷品質 「ためらか・	<u>`</u>	デフォルトプロファイル ▼	Y	
				M5539-007V3
項目	700 700 1	設定項	目	
ゆるっぽ	1440×14400plでノ シート紙の「ペーパ は、選択できません	リノトしまり。 『一種類」が、「シート/ 。	ペーパー	(フォトブック表紙)」の場合
参考 ・「プリンター情報 ・「プリンター情報 ジステムプログラムパ マガジンA マガジンB シ オレーシー ペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー種類 ロールペーパー(グロッシーペーパー) 図の[mm] ペーパー設定 ログ出力 ロウ出力	」 画面では以下のよう ass 5/x31220010 (-ジョン 3.00.001 (-) ペーパー残量 100 [m] (1)(3) ペーパー残量 07 [m] (1)(3)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		ペーパー仕様登録」で同じペー ー幅、ペーパー種類で登録され いるマガジンが2つ存在するた 、同時にそのマガジンが装填さ ていると認識します。
[02925] 初期動作中です しばらくお	(持ちください)			M5511-001V3

EZ Controllerをお使いの場合、「プリントチャンネル設定」画面の「ペーパー名称」で先程の「ペーパー仕様登録」画面で設定したペーパー (サイズ/面質No.)を選択します。

(今回の例の場合) 003 出力CH設定 一覧表示の色選択 ·89(1)を選択した場合は720×720dpi印字となります。 チャンネル名称 89×127 プリントタイプ 通常ブリル ペーバー設定-出力選択 / .ーバー名称 ペーパー1 D1005(50) 8((1) • 89(1) . ペーバー2 D1005(50) 89(2) 89(3)を選択した場合は1440×1440dpi印字となります。 89(3) ペーパー3 D1005(50) 89(4) 102(1) 入力メディア種類 102(2) 102(3) HD 102(4) S5103-01V3 3.「登録」ボタンをクリックします。

以上で、1440×1440dpiでプリントための設定は終わりです。

2.1.2「デカールユニット調整」でプリントのカールの強度を調整するデカール強度の範囲に余裕を持たせました。

仕上がりのプリントがカールして、整列性が悪い場合は、カールの強度を調整します。 ただし、プリントサイズや画像によって、カールの度合いが異なるので、その都度調整を行ってください。 今までデカール強度の最大入力値は3まででしたが、今回6まで設定できるようになりました。

画面の表示方法

"「プリンター情報」画面 " 「メンテナンス」ボタンをクリック " 拡張メニュー " " 保守・調整 " " 各 種調整 " " プリンター機械調整 " " デカールユニット調整 "



カールしているプリント	調整方法
	+1から+6の間で値を選択します。 カールが大きいほど値を大きくします。 →カールが小さくなります。
	-1から-3の間で値を選択します。 カールが大きいほど値を小さくします。 →カールが小さくなります。

2.1.3「画質調整」画面でタイプ別に画質調整データを読み込みできるようになりました。

「画質調整」画面で、画質調整データを読み込みます。

この機能を使用する場合は、必ず、サービスマンの指示に従って操作してください。

画面の表示方法

"「プリンター情報」画面 " 「メンテナンス」ボタンをクリック " 拡張メニュー " " 保守・調整 " " 各 種調整 " " 画質調整 "

課 画質調整 [M5553] D1005 S/N-00000004	
ロール紙 シート紙	
	タイプを選択できます。
補正データファイルを指定してデータを読み込んでください(ロール紙/シート紙 共通)	
読み込み元 D¥ 参照2	
無効	
	M

M5553-001V3

■「タイプ1」「タイプ3」について

タイプは、「印刷設定」画面の「印刷方法(標準、画質優先)」と、「ペーパー仕様登録」画面の「印刷品質 (標準、なめらか)」の設定の組み合わせになります。

タイプ	印刷方法	印刷品質
タイプ1	標準	標準
タイプ3	標準 / 画質優先どちらでも同じ	なめらか

(参考)

「タイプ3」は、D1005の場合は、オプションの「High Resolution Print Kit」がインストールされている ときで、「High Resolution Print Mode」が有効の場合のみ表示されます。

2.1.4 メンテナンスアプリケーションがWindows 7の64bit版に対応しました。

今回対応したWindows7は以下のとおりです。

Windows7 Professional Edition 64bit版(日本語版、英語版)
 その他注意事項、制限事項はWindows7 Professional Edition 32bit版(日本語版、英語版)と同様です。

