D703

バージョンアップマニュアル

このたびは、本製品をご購入いただきまして、まことにありがとうございます。 本書では、新しいバージョンで対応した新機能の説明を記載しています。



2 Ver.3からVer.4について

2.1 追加機能

番号	項目
1	☞ 12.1.1 出力解像度1440×1440dpiでプリントできるようになりました。」
2	☞ 12.1.2 Windows7上でメンテナンスアプリケーションを使用できるようになりました。」
3	☞「2.1.3「画質調整」画面でタイプ別に画質調整データを読み込みできるようになりました。」
4	☞「2.1.4 ロール紙の場合、ペーパーの先端(1枚目のプリントの先端)の余白を調整することにより、ペーパー先端のスジムラを軽減できるようになりました。」
5	☞「2.1.5 Ver.3以前からVer.4以降にバージョンアップするとき、サービスマンが設定する機械調整 モードの補正値をコピーする機能を追加しました。」

2.1.1 出力解像度1440×1440dpiでプリントできるようになりました。

これまでは、出力解像度が「720×720dpi」でプリントしていましたが、高解像度の「1440×1440dpi」でもプリントできるようになりました。

標準の解像度「720×720dpi」でのプリントに比べ、より高品質のプリントに仕上げることができます。

- オプションの「High Resolution Print Kit」が必要です。
- 標準の解像度「720×720dpi」のときと比べ、処理に時間がかかるため、処理能力が低下します。 そのため、プリントサイズや商材ごとに、必要に応じて「1440×1440dpi」に設定してください。

設定手順

1.「ペーパー仕様登録」画面を表示します。

画面の表示方法

"「プリンター情報」画面 " 「メンテナンス」ボタンをクリック "ペーパー設定メニュー " "ペーパー仕様登録 "

2. 1440×1440dpiでプリントしたいペーパー幅を選択し、「印刷品質」を設定します。

(例)ペーパー幅102mmの光沢紙と半光沢紙を720dpiと1440dpiでプリントする場合 例えば以下のように設定します。

ペーパー幅 (mm)	面質	ペーパー種類	印刷品質
102.0	(1)	光沢紙	標準
102.0	(2)	半光沢紙	標準
102.0	(3)	光沢紙	なめらか
102.0	(4)	半光沢紙	なめらか

	面質	ベーバー種類	印刷品質	デフォルトブロファイル	^
02.0	(1)	光沢紙	標準	TYPE_001_01	
02.0	(2)	半光沢紙	標準	TYPE_001_01	
02.0	(3)	光沢紙	なめらか	TYPE_001_01	
02.0	(4)	半光沢紙	なめらか	TYPE_001_01	
27.0	(1)	光沢紙	標準	TYPE_005_01	
27.0	(2)	干尤次紙	標準	TYPE_005_01	
27.0	(4)	大次航 半来に知	なめらか	TYPE_001_01	12721
	11	i s da Gare	0.02 0.00	111 22001201	
ベーバー種類			デフォルトプロファー	(IL	
		-	TYPE 001.01		1
Sizement.			111 200101		
印刷品質					
印刷品質 標準					

(参考)

同じペーパー幅、ペーパー種類で 720dpiと1440dpiの両方でプリン トしたい場合は面質で分けて登録 します。 720dpiの場合は印刷品質を「標

準」に、1440dpiの場合は印刷品 質を「なめらか」に設定します。

M5539-001V4

項目	設定項目
標準	720×720dpiでプリントします。
なめらか	1440×1440dpiでプリントします。 シート紙の「ペーパー種類」が、「マット紙」の場合は、選択できません。

•「プリンター情報」画面では以下のように表示されます。 第フリンター情報[M5511] D703 S/N:00000 バージョン情報 システムプログラムバージョン 4.00.019V ロール紙 シート紙 プリンター情報 インク残量 ロール紙ー 面質 ペーパー種類 「ペーパー仕様登録」で同じペー 光沢紙 (1)(3) パー幅、ペーパー種類で登録され ベーバー幅 ベーバー残量 ているマガジンが2つ存在するた 10 [m] 102.0 [mm] め、同時にそのマガジンが装填さ れていると認識します。 ペーバーマガジン ペーパー種類 面質 ブリンター状態 光沢紙 (1) ブリンター動作中 ベーバー幅 ベーバー残量 印刷方法 102.0 [mm] 5 [m] R-画質優先/S-標準 カットくず箱使用率 設定 100% クリア メンテナンス ログ出力 閉じる

M5511-001V4

EZ Controllerをお使いの場合、「プリントチャンネル設定」画面の「ペーパー名称」で先程の 「ペーパー仕様登録」画面で設定したペーパー (サイズ/面質No.)を選択します。 (今回の例の場合)

ブリントチャンネル設定 画面番号 [5103 - 00]	
006 出力CH設定	
一覧表示の色選択	102/1)を選択した提合は720~720dpi印字となります
チャンネル名称 102×152	
ブリントタイプ 通常ブリ ト	
ペーパー2 D703 102(1) A	
ペーパー3 D703 102(3)	
114(1)	s5103-01V4

3.「登録」ボタンをクリックします。

以上で、1440×1440dpiでプリントための設定は終わりです。

2.1.2 Windows7上でメンテナンスアプリケーションを使用できるようになりました。

使用できるWindows7は以下のとおりです。

• Windows7 Professional Edition 32bit/64bit版(日本語版、英語版)

 重要
 操作パソコンとプリンターパソコンを別々に使用した場合の操作パソコンのみ64bit版に対応しています。 プリンターパソコンは64bit版に対応していません。
 1台のパソコンで操作パソコンとプリンターパソコンを兼用する場合も64bit版には対応していません。

- Administrator権限のみ使用できます。
- ・ ユーザーアカウント制御はOFFで使用して使用してください。
- Windows7を新規インストールした場合に使用できます。
 WindowsXP/VistaからWindows7にアップグレードした場合は、使用できません。
- ・ パソコンの推奨スペックは、WindowsXP、またはVistaの場合に必要なスペックと同等です。
- タスクバーに表示されるプリンターのメンテナンスアプリケーションのアイコンにマウスカーソルを合わせ、右クリックすると、次のようなジャンプリストというのが表示されます。このジャンプリストの機能について、制限事項があります。



S099843

- 1. アプリケーションの名称をクリックしても、アプリケーションは起動しません。
- Pin this program to taskbar (タスクバーにこのプログラムを表示する)」をクリックすると、メンテナンスアプリケーションを終了してもアイコンがタスクバーに残った状態になります。その後、再度ジャンプリストを表示し、「1」のアプリケーションの名称をクリックしても、アプリケーションは起動しません。
- 3.「Close window (ウィンドウを閉じる)」をクリックすると、「出力機選択」画面と「プリンター情報」 画面は閉じることができますが、「メンテナンス」画面は閉じることができません。
- 2.1.3 「画質調整」画面でタイプ別に画質調整データを読み込みできるようになりました。

「画質調整」画面で、画質調整データを読み込みます。

この機能を使用する場合は、必ず、サービスマンの指示に従って操作してください。

画面の表示方法

[&]quot;「プリンター情報」画面 " 「メンテナンス」ボタンをクリック "拡張メニュー " "保守・調整 " "各 種調整 " "画質調整 "

第 画質調整 [M5553] D703 S/N:00000002	
	ー タイプを選択できます。
補正データファイルを指定してデータを読み込んでください	
読み込み元	
F¥ 参照	
無効 画質調整 データ読み込み	
	M5553_0011/
	MJJJJJ_00TA

■「タイプ1」「タイプ3」について

タイプは、「印刷設定」画面の「印刷方法(標準、画質優先)」と、「ペーパー仕様登録」画面の「印刷品質 (標準、なめらか)」の設定の組み合わせになります。

タイプ	印刷方法	印刷品質
タイプ1	標準	標準
タイプ3	標準 / 画質優先どちらでも同じ	なめらか

(参考)

・「タイプ3」は、オプションの「High Resolution Print Kit」がインストールされているときで、「High Resolution Print Mode」が有効の場合のみ表示されます。

2.1.4 ロール紙の場合、ペーパーの先端(1枚目のプリントの先端)の余白を調整することにより、ペーパー先端のスジムラを軽減できるようになりました。

ロール紙の場合、ペーパーの先端(1枚目のプリントの先端)にスジムラが発生することがあります。その場合、ペーパーの先端に余白を持たせることによって、スジムラを軽減させることができます。 この余白の設定は、「印刷設定」画面の「ロール紙先端余白設定」で行います。

画面の表示方法

[ロール紙] シート紙	ĺ			
印刷方法	☞ 標準	○ 画質優先		
ル紙先端余白記 タイプ1 2	g定 0 _	タイプ2 20 -	タイプ3 20 🔹	

余白の長さの初期値は、「20mm」です。スジムラを軽減したい場合は「40mm」、または「60mm」に設定しま す。 余白が長いほどスジムラをより軽減できますが、その分ペーパーロスになります。

「タイプ1」「タイプ2」「タイプ3」について

この余白の設定は、以下のようなタイプ別に設定できます。

[&]quot;「プリンター情報」画面" 「メンテナンス」ボタンをクリック "印刷設定"

タイプは、「印刷設定」画面の「印刷方法(標準、画質優先)」と、「ペーパー仕様登録」画面の「印刷品質(標準、なめらか)」の設定の組み合わせになります。

タイプ	印刷方法	印刷品質
タイプ1	標準	標準
タイプ2	画質優先	標準
タイプ3	標準 / 画質優先どちらでも同じ	なめらか

(参考)

「印刷品質」は、オプションの「High Resolution Print Kit」がインストールされているときに設定できます。
 そのため、「High Resolution Print Kit」がインストールされていない場合は、「タイプ3」の設定はありません。

2.1.5 Ver.3以前からVer.4以降にバージョンアップするとき、サービスマンが設定する機械調整モードの補正値をコピーする機能を追加しました。

「先端後端送り補正」というサービスマンが設定する機械調整モードがありますが、このモードの設定方法が、 Ver.3以前とVer.4以降で異なります。

そのため、Ver.3以前からVer.4以降にバージョンアップしたときは、このモードの補正値をコピーする必要があります。

画面の表示方法

"「プリンター情報」画面 " 「メンテナンス」ボタンをクリック "拡張メニュー " "保守・調整 " "バージョンアップ時の設定 "

🎆 バージョンアップ	時の設定[M5610] D703 S/N:00000002		
各項目(こ記載 項目を選択し、	のバージョンからシステムブログラムをバージョンアップした場 【実行】ボタンを押してください	合(I、	
No.	項目	バージョン	
01	先端後端送り補正値コピー	Ver.3 - Ver.4	
マイブ1の失端	後端送り補正値を他のタイブにつビーします		
5-1 2 1027 Gam			「宇行、ボタンをクリックする
			補正値がコピーされます。
		実行	
		展る	―――1つ前の画面に戻ります。
			M5610-001V4

No	項目	設定内容
01	先端後端送り補正値コピー	タイプ1の先端後端送り補正値をタイプ2、タイプ3にコピーします。

・プリンターが動作中の場合は、コピーできません。

• 補正値のコピー先に、初期値ではなく別の補正値が設定されている場合は、コピーできません。