# **EZ** Controller

# バージョンアップマニュアル

このたびは、本製品をご購入いただきまして、まことにありがとうございます。 本書では、新しいバージョンで対応した新機能の説明を記載しています。



# 2 Ver.3.0からVer.4.0について

## 2.1 追加機能一覧

番号	項目
1	☞ 2.1.1 Bitmap形式の画像の読み込みできる最大画像サイズが変更になりました。」
2	☞「2.1.2「ショートカット機能」を利用してあらかじめ登録している画面を表示させることができる
	ようになりました。」
3	☞「2.1.3「ジャッジ画面」でジャッジ途中に中断処理を行った場合、ジャッジが終わった画像についてプリントするかしないか、お知らせ画面で選べるようになりました。」
4	☞「2.1.4 ネットオーダー経由でオーダーを受け付ける場合*1、出力するプリンターを指定することができるようになり、また、複数のプリンターに振り分けすることができるようになりました。」
5	☞ 2.1.5 モニターセットアップ時、LPS-24PROで使用するペーパーが選べるようになりました。」
6	☞「2.1.6 オーダー処理中に、使用しているプリントチャンネルのフレーム、またはアルバムテンプレートを変更しようとしたとき、お知らせが表示されるようになりました。」
7	☞「2.1.7 証明写真のフォームを選択するとき、フォームのリストを並べ替えられるようになりました。」
8	☞「2.1.8 処理済みオーダーの保管容量がいっぱいになったとき、古いオーダーから自動で削除されていきますが、削除したくないオーダーを保護できるようになりました。」
9	☞「2.1.9 フィルム入力の場合で16bitTIFF形式で画像保存するとき、補正なしで保存できるようにな りました。」
10	☞「2.1.10「コントローラメイン画面」画面、始業点検時の「始業点検メニュー」画面、終業点検時の「終業点検メニュー」画面において、プリンターがプログラムタイマー中の場合、そのことがわかるように「プログラムタイマー中」と表示するようにしました。」
11	☞「2.1.11 Noritsu EZLabがない場合でも、1台のプリンターに複数のEZ Controllerを接続して使用できるようになりました。(ただし、使用上の制限事項があります)」

### 2.1.1 Bitmap形式の画像の読み込みできる最大画像サイズが変更になりました。

Bitmap形式の画像の読み込みできる最大画像サイズは以下のようになります。

・ 総ピクセル数 250,000,000ピクセル(例) 10,000ピクセル × 25,000ピクセル

ただし、以下の条件を1つでも満たす場合は読み込みできません。

- Bitmap形式でも、OS/2 Bitmap形式の場合
- ・ 縦横どちらか片方が32ピクセル未満のとき
- ・ 縦横両方とも10,000ピクセルを超えるとき
- ・ 縦横どちらか片方が25,000ピクセルを超えるとき

#### 2.1.2「ショートカット機能」を利用してあらかじめ登録している画面を表示させること ができるようになりました。

あらかじめ登録しておいた画面からショートカット機能を利用して表示させることができます。 ショートカットで画面を表示させるには、2つの方法があります。

- ショートカットキーを押して画面を表示させる 特定の画面にはあらかじめショートカットキーが登録されており、そのキーを押して画面を表示させます。
- 「ショートカット機能」画面を経由して画面を表示させる
   ショートカットキーがあらかじめ登録されている画面、またはショートカットで表示させたい画面を登録して、いったん「ショートカット機能」画面を経由してから画面を表示させます。

- ・プリント中のオーダーや、プリント待ちのオーダーがある場合は、この機能は使用できません。
- プリンターの画面を表示する場合は、プリンターのアプリケーションを起動する必要があるため、画面の 表示には少し時間がかかります。

ショートカットキーを押して画面を表示させる場合

次の表に示す8個の画面については、あらかじめショートカットキーが登録されています。

()はオプションの操作キーボードのキーを表しています。

画面	ショートカットキー
[QSS] セットアップ	「F11 ( PASS )」を押しながら「F2 ( REPT )」を押す
[QSS] 保守・調整	「F11 ( PASS )」を押しながら「F5 ( Y )」を押す
[QSS] システムバージョン確認	「F11(PASS)」を押しながら「F6(M)」を押す
エラー履歴	「F11 ( PASS )」を押しながら「F7 ( C )」を押す
システム設定	「F11(PASS)」を押しながら「F8(D)」を押す
機能選択	「F11 ( PASS )」を押しながら「F9 ( -1 )」を押す
プリントチャンネル選択	「F11 ( PASS )」を押しながら「F4 ( N )」を押す
[QSS] 機能・オプション登録	「F11(PASS)」を押しながら「F10(+1)」を押す

ドライプリンターの場合は、ショートカットキーは割り当てられません。

画面の表示方法

(例)「[QSS] セットアップ」画面を表示させる。

1. Switcherの「コントローラメイン画面」、または「オーダー画面」のアイコンをクリックします。

ショートカットキーは、「コントローラメイン画面」、または「オーダー画面」が手前に表示されている 場合に使用できます。

2. キーボードの「F11 ( PASS )」を押しながら「F2 ( REPT )」を押します。

プリンターの画面を表示する場合で、プリンターが複数台接続されているときは、どのプリンターの画 面を表示するかの選択画面が表示されます。

接続しているプリンターが1台の場合

「[QSS] セットアップ」 画面が表示されます。

接続しているプリンターが複数の場合

「プリンター選択画面」が表示されます。



目的のプリンターを選択すると、「[QSS] セットアップ」画面が表示されます。

▲ 重要 • • • • •

パスワードを設定している場合は、「パスワード入力」画面が表示されます。パスワードを入力すると、目的の画面が表示されます。

「ショートカット機能」画面を経由して画面を表示させる場合

前述のあらかじめショートカットキーが登録されている画面、またはショートカットで表示させたい画面を登 録して、いったん「ショートカット機能」画面を経由してから画面を表示させます。

<u>画面の表示方法</u>

1. Switcherの「コントローラメイン画面」、または「オーダー画面」のアイコンをクリックします。

ショートカットキーは、「コントローラメイン画面」、または「オーダー画面」が手前に表示されている 場合に使用できます。



設定変更

設定変更

設定変更

設定変更

設定変更

設定変更

キャンセル

画像処理設定 ---- 未設定 -------- 未設定 ----

---- 未設定 ---

---- 未設定 ----

---- 未設定 ----

---- 未設定 ---

画面の選択画面が表示されます。

S5003-00-UM00V400

新たに登録できる画面

のボタン

2. 表示させたい画面を選択し、「YES:登録」ボタンをクリックします。

ショートカット機能	
画面を選択してください	
画像処理設定	

S5003-00-UM01V400

以下の表に示す画面については、ショートカットキーを設定できます。

ショートカッ	トで表示できる画面
プリントチャンネル選択	プリントメニュー設定
システム管理	機能選択画面
エラー履歴	システム設定
画像処理設定	PhotoRetouchModule設定
処理結果情報	
[QSS] セットアップ	[QSS] 機能・オプション登録
[QSS] システムバージョン確認	[QSS] 保守・調整
[QSS] 拡張メニュー	[QSS] コントロールストリップ処理
[QSS] プロセサー設定	[QSS] デイリーセットアップ
[QSS] 機能選択2	
[IJ] メンテナンス	[IJ] 印刷設定
[IJ] ペーパー設定	[IJ] プリンター動作履歴
[IJ] プリンターデータ書き込み・読み込み	

-

登録

キャンセル

「ショートカット機能」画面に戻ります。

「--- 未設定 ---」であったボタンが登録した画面のボタンに変わります。

「オーダー画面」に戻ります。

2.1.3「ジャッジ画面」でジャッジ途中に中断処理を行った場合、ジャッジが終わった画像についてプリントするかしないか、お知らせ画面で選べるようになりました。

「ジャッジ画面」でジャッジ途中に中断処理を行うと、お知らせ「No.10018 プリントを中止しますか?」が表示 されます。

すぐにプリントを中止する場合

**1.**「YES」ボタンをクリックします。 お知らせ表示が消え、プリント処理が中断されます。

#### 中断処理を行う前までプリントをする場合

- NO」ボタンをクリックします。
   お知らせ表示が消えます。
   中断処理を行う前までのプリントが行われ、その後、プリント処理が中断されます。
- 2.1.4 ネットオーダー経由でオーダーを受け付ける場合\*1、出力するプリンターを指定す ることができるようになり、また、複数のプリンターに振り分けすることができる ようになりました。

画面の表示方法

「コントローラメイン画面」で「F」ボタンをクリック "管理ツール " "システム管理 " "プリンター設 定 "

**<sup>3.</sup>**「NO:キャンセル」ボタンをクリックします。

#### (例)「プリンター設定」画面

詳細設定		
プリンター名称	QSS-35PLUS	
メンテナンス	更新	
ネットオーダー出力先プリ	ンター設定	
出力先	QSS-35PLUS	変更
		戻る
_		
トオーダー経由	でオーダーを受け付ける場合 <sup>*1</sup> 、出	出力するプリンターを指定します。
出力先		
現在、指定され	ている出力プリンターが表示され <sup>-</sup>	ています。
初期設定は、「こ	<sup>1</sup> リンター一覧リスト」に表示され	1ているグループの代表プリンターが表示されます。
「変更」ボタン		
出力プリンター	を変更する場合、クリックします。	。クリックすると「ネットオーダー出力先プリンター
選択」 画面の表: 「プロンター — 警	示されます。 ミリスト・に指定済みのプリンター	- が一つも左在したい提会け、このボタンけクリック
できません。		
		SE114-00-TIM03

\*1. Noritsu Quick Access、プリンタードライバー、ホットフォルダ(いずれもオプション)を使ってオーダーを受け付け、 そのオーダーをEZ Controllerに送信する場合のことです。

# *1.*「プリンター設定」画面で、「変更」ボタンをクリックします。

(例)「プリンター設定	「画面	
詳細設定		
プリンター名称	QSS-35PLUS	
	更新	
- ネットオーダー出力失プリンター設定		
出刀先	QSS-35PLUS 变更	
		2
		S5114-00-UM02V400

「ネットオーダー出力先プリンター選択」画面が表示されます。

2. ネットオーダー経由で受け付けたオーダーをプリントするプリンターを指定します。

左側の欄からプリンター、またはグループを指定します。

ネットオーダー出力先プリンター選択 画面番号 [51	14 - 03 ] ***	
I Group1 I ⊢- Printer1 L- Printer2 Group2 I ⊢- Printer3 L- Printer4 Group3 I Group4	Printer1	
「プリンター一覧リスト」で 表示されています。	OK 戻る で表示されているプリンターが	S5114-00-UM03V400

**3.**「OK」ボタンをクリックします。

「OK」ボタンをクリックした後、プリンターの変更の確認のお知らせが表示されます。

2.1.5 モニターセットアップ時、LPS-24PROで使用するペーパーが選べるようになりました。

モニターセットアップ時に、出力先のプリンターとペーパータイプを選択する画面で、LPS-24PROが選べるようになりました。

(例)出力先のプリンターとペーパータイプを選択する画面

モニターセットアップ 画面番号 [1041 - 10 ]	
モニターセットアップ	
ベーバータイブ選択	
	セットアップで使用するペーパータイプを選択してください
	82.5(1) CK

S1041-10-UM20V400

**2.1.6** オーダー処理中に、使用しているプリントチャンネルのフレーム、またはアルバム テンプレートを変更しようとしたとき、お知らせが表示されるようになりました。

現在、処理中のオーダーで使用しているプリントチャンネルに対して、以下の作業を行おうとしたときにお知らせ「No.10323 オーダー処理中です 設定されたテンプレートを使用中のため、変更できません」が表示されます。

- フレーム、またはアルバムのテンプレートを変更しようとしたとき。
- フレーム、またはアルバムのテンプレートを設定しているプリントチャンネルの場合で、削除、または上 書きしようとしたとき。
- **1.**「YES」ボタンをクリックします。 お知らせ表示が消えます。

- 2. オーダー処理が完了した後、フレーム、またはアルバムのテンプレート変更作業、プリント チャンネルの削除/上書きを行います。
- 2.1.7 証明写真のフォームを選択するとき、フォームのリストを並べ替えられるようにな りました。

「フォーム名称」、「サイズ(mm)」をクリックすると、昇順表示、降順表示に並び替えることができます。

(例)単一フォームの場合

プリ	プリントするフォームを選択してください			
≜ーフォーム   複数フォーム				
1-7	オーム 複数フォーム			
<u>1</u> —7	オーム  複数フォーム	(		
<u>1</u> —7	オーム  複数フォーム     フォーム名称		詳細サイズ(mm)	
1	ォーム   複数フォーム     フォーム名称   50mm × 50mm	サイズ(mm) 50.0 × 50.0	詳細サイズ(mm)   62 : 31.4 : 12.4 : 0.0	
1 2	ォーム 複数フォーム     フォーム名称   <mark>50mm × 50mm</mark>   30mm × 38mm	サイズ(mm)   50.0 × 50.0   30.0 × 38.0	詳細サイズ(mm)   62 : 314 : 12.4 : 00   48 : 236 : 96 : 00	

S0300-00-UM33V400

元の番号順に戻したい場合は、「新規作成」ボタンをクリックして「フォーム設定」画面を表示し、「キャンセル」ボタンをクリックしてその画面を閉じます。

2.1.8 処理済みオーダーの保管容量がいっぱいになったとき、古いオーダーから自動で削除されていきますが、削除したくないオーダーを保護できるようになりました。

削除したくないオーダーを保護するためには、まず保護オーダーを保管するための容量を設定します。

保護オーダーを保管するための容量の設定

1.「機能選択」画面の「オーダー管理」タブを表示します。

画面の表示方法

「コントローラメイン画面」で「F」ボタンをクリック "管理ツール" "機能選択" 「機能選択」 画面で「オーダー管理」タブをクリック

2.「画像の保護容量」に、保護オーダーを保管するための容量を設定します。

「画像の保護容量」は、処理済みオーダーを保管するための「画像の保管容量」で設定した容量の2分の 1以下で設定します。

例えば「画像の保管容量」が40GBであれば、「画像の保護容量」は20GB以下で設定します。

C: 💌		画像の保管場所
40 *	GB	画像の保管容量
20 *	GB	画像の保護容量
🖻 バスコマのi	画像保存	

「画像の保管容量」が変更された場合、「画像の保護容量」の数値も自動的に変更されます。変更後の数値はは、「画像の保管容量」の値の2分の1を超えない数値に変更されます。 続いて、削除したくないオーダーを保護します。



# 2.1.9 フィルム入力の場合で16bitTIFF形式で画像保存するとき、補正なしで保存できる ようになりました。

フィルム入力の場合で16bitTIFF形式で画像保存するときだけ、補正なしで画像保存することができます。

### <u>設定方法</u>

1. 出力メディアを設定する画面の「出力画像設定」タブを表示します。

### 画面の表示方法

「コントローラメイン画面」で「F」ボタンをクリック " 管理ツール " " システム管理 " " 出力 メディア " 「 出力画像設定」タブをクリック

# 2.「フィルム入力時の出力画像を補正する」のチェックを外します。

出力画像品質	95 🖬 %
出力画像サイズ	
出力画像フォーマット	□TFF(16bit) □ フィルム入力時の出力画像を補正する
バスコマの画像保存	Itan 🗸
メディア出力形式	入力イメージ + ブリントイメージ
プリントイメージサイズ	\$5080-00-UM01V400

選択項目	内容
☑(チェックあり)	自動補正やジャッジ画面で行う補正を反映して、画像保存します。
□(チェックなし)	無補正のまま画像保存します。 自動補正やジャッジ画面で補正をしても、保存画像には反映されません。

以上で設定は終わりです。

2.1.10「コントローラメイン画面」画面、始業点検時の「始業点検メニュー」画面、終業 点検時の「終業点検メニュー」画面において、プリンターがプログラムタイマー中 の場合、そのことがわかるように「プログラムタイマー中」と表示するようにしま した。

(例)「コントローラメイン画面」

3501 PLUS	QSS-3501PLUS	_ 89(1)	$\bigcirc$	QSS-3501 PLUS	
	3501 PLUS	127(2)	U		
プログラムタイマー中 - 152(3)	プログラムタイマー中	_ 152(3)	_		

(例)「始業点検メニュー」画面

始	美点検メニュー				
	出力機器		状態	オートセットアップ	
	QSS-3501PLUS	プログラムタイマー中	未完了	-	
					S5

(例)「終業点検メニュー」画面

終業点検メニュー		<u>U</u>	
出力機器		状態	
QSS-3501PLUS	プログラムタイマー中	未完了	
	_		
			S5001-00-UM05V4(

# 2.1.11 Noritsu EZLabがない場合でも、1台のプリンターに複数のEZ Controllerを接続して使用できるようになりました。(ただし、使用上の制限事項があります)

- EZ Controllerのソフトは、接続する数だけ準備してください。
   1つのソフトを複数のパソコンにインストールして使用することはできません。
- プリンターのソフトは共通で使用できます。プリンターのシステムプログラムCD、プロファイルCDを各 EZ Controllerのパソコンにインストールします。
- EZ Controllerの接続台数に制限はありません。
- 各EZ Controllerのバージョンが異なっていても接続可能です。 ただし、バージョンにより使用できる機能が異なります。



#### 制限事項

1台のプリンターに複数のEZ Controllerを接続して使用するには、次のような制限事項があります。これらの制限事項をご理解いただいたうえで、ご使用ください。

番号	症状	対処方法
1	プリンターがインクジェットプリンターの場合は、 EZ Controllerの複数接続はできません。QSSシ リーズのプリンターのみ可能です。	ありません。
2	プリンターで発生したお知らせ/エラーメッセージ は、接続しているそれぞれのEZ Controllerで表示さ れる。	プリンター自体で処置する場合 プリンタードアが開いているなど、プリンター 自体で処置できるものは、処置してください。 処置完了後、メッセージが消えます。
		EZ Controllerパソコンにインストールしている プリンターのメンテナンスアプリケーションで 処置する場合 例えば、乳剤番号変更セットアップを促すお知 らせが発生したときなど、複数のEZ Controller パソコンのどれか1つのメンテナンスアプリ ケーションで処置してください。
		EZ Controller1でお知らせの処置をしていると きに、EZ Controller2でも同じく処置をしよう とすると、接続できないというメッセージが表 示されます。 その場合は、EZ Controller1での処置完了後に、 EZ Controller2でお知らせを解除します。
		<ul> <li>お知らせ/エラーメッセージの処置については、プリンターのエラー処置マニュアルをご覧ください。</li> </ul>

番号	症状	対処方法
3	複数のEZ Controllerパソコンに、それぞれ異なる バージョンのプリンターのメンテナンスアプリ ケーション、またはプロファイルがインストール されていると、「バージョンが一致しません」とい うお知らせが表示される。 (例)	<ul> <li>古いバージョンになっているメンテナンスアプリケーション、またはプロファイルをバージョンアップします。</li> <li>複数のEZ Controllerのパソコンに入っているプリンターのメンテナンスアプリケーションと、プロファイルは、同じバージョンにしてください。</li> <li>メンテナンスアプリケーションとプロファイルのバージョンアップについては、プリンターの取扱説明書をご覧ください。</li> </ul>
4	オーダーの優先度が「通常仕上げ」、「ゆっくり仕 上げ」、「優先度なし」の場合、必ずしもその優先 度どおりに処理されるとは限らない。 例えば、以下のように、EZ Controller1での通常仕 上げオーダーよりも、EZ Controller2のゆっくり仕 上げオーダーのほうが先に処理される場合がある。 $\frac{EZ \text{ Controller1}}{\hline ' 通常仕上げ」}$ $\frac{\hline J' U \lor g - }{\hline s \dashv U \lor s}$ $EZ \text{ Controller2}$ $\frac{FZ \text{ Controller2}}{\hline b \lor c \lor d \lor s}$ $\frac{EZ \text{ Controller2}}{\hline b \lor c \lor d \lor s}$	複数のEZ Controller間での処理順について、「通 常仕上げ」、「ゆっくり仕上げ」、「優先度なし」 は、同一優先度として処理してください。 また、「超特急仕上げ」オーダーと割り込み処 理については、通常どおり最優先で処理されま す。
5	別のEZ Controllerのオーダーが確定していない場合 (ジャッジ中、あるいはジャッジ終了後にオーダー をカウントアップしていない場合)、後から自分の EZ Controllerでオーダー登録しても処理が開始され ない。 (例) 1. EZ Controller1でオーダーを登録。ただしオー ダーをカウントアップしていない。 2. EZ Controller2でオーダーを登録。 ↓ EZ Controller2でオーダーを登録。 ↓ A Controller2でオーダーを引録。 ↓	別のEZ Contollerからのオーダーが確定するま で待ってください。 急ぎのオーダーがある場合は、「超特急仕上げ」 オーダーとして処理するか、割り込み処理をし てください。

番号	症状	対処方法
6	あるEZ Controllerパソコンにインストールしている プリンターのメンテナンスアプリケーションで、 「セットアップタイプ」を変更した場合、他のEZ Controller側で、プリンター情報の更新を行わない と、「セットアップタイプ」が異なり、プリントの 仕上がりが異なってしまう。 (例)	他のEZ Controller側で、プリンター情報を更新 してください。 プリンター情報の更新は、「プリンター設定」 画面で、接続しているプリンターを選択し、 「更新」ボタンをクリックします。 ・詳しくは、取扱説明書「7.2 接続プリン ターの設定[プリンター設定]」をご覧くだ さい。
	「セットアップ タイブ2」 <u>EZ Controller2</u> 「セットアップ タイプ1」	
7	あるEZ Controllerパソコンにインストールしている プリンターのメンテナンスアプリケーションで、 「白縁幅補正」を変更した場合、他のEZ Controller 側で、プリンター情報の更新を行わないと、「白縁 幅補正」が異なり、プリントの仕上がりが異なっ てしまう。	他のEZ Controller側で、プリンター情報を更新 してください。 プリンター情報の更新は、「プリンター設定」 画面で、接続しているプリンターを選択し、 「更新」ボタンをクリックします。
	(例) <u>EZ Controller1</u> 「白縁幅補正」 を5mm <u>EZ Controller2</u> 「白縁幅補正」 を7mm	<ul> <li>詳しくは、取扱説明書「7.2 接続プリン ターの設定[プリンター設定]」をご覧くだ さい。</li> </ul>
8	複数のEZ Controllerで、それぞれ連続してオーダー を登録し続けた場合、必ずしも時系列に沿って処 理するとは限らない。プリント順に偏りがある。 (例) 各EZ Controllerで、同時に8個のオーダーを連続で 登録。	プリント順には偏りが出てしまうので、急ぎの オーダーがある場合は、「超特急仕上げ」オー ダーとして処理するか、割り込み処理をしてく ださい。
	EZ Controller1       ブリンター         1 2 3 4       ブリンター         5 6 7 8       1 2 1 2 3 4         5 6 7 8       1 2 1 2 3 4         5 6 7 8       5 6 3 4 5 7         6 7 8 8       8         プリント順に偏りが出る	

番号	症状	対処方法
9	複数のEZ Controllerで、以下の作業は同時に行うこ とができない。	これらの作業は、接続しているいづれか1つの EZ Controllerで行ってください。
	<ul> <li>・ プリンターのメンテナンスアプリケーション のバージョンアップ</li> <li>・ モニターセットアップ</li> <li>・ データの保存、読み込み</li> <li>・ プリンターのメンテナンスアプリケーション の作業(状態表示以外)</li> </ul>	あるEZ Controllerでこれらの作業をしていると きに、他のEZ Controllerでも同じくこれらの作 業をしようとすると、接続できないというメッ セージが表示されます。