

## 2 Ver.4.0からVer.4.1について

### 2.1 追加機能一覧

番号	項目
1	☞「2.1.1 D701などのドライミニラボを複数台接続している場合、プリント処理をより効率よく各ドライミニラボに振り分けできるようになりました。」
2	☞「2.1.2 プリンターを複数台接続している場合、オーダーを登録後にも出力するプリンターを変更できるようになりました。」
3	☞「2.1.3「リプリントモード」を使用してリプリントをするとき、リプリントモードの「オーダー画面」でプリント枚数を指定しなかったコマも、「ジャッジ画面」でプリント枚数の指定ができるようになりました。」
4	☞「2.1.4 処理済みオーダーの保管期間を設定できるようになりました。」
5	☞「2.1.5 証明写真のフォームのリストを、フォームの登録ナンバー順に並べ替えできるようになりました。」

#### 2.1.1 D701などのドライミニラボを複数台接続している場合、プリント処理をより効率よく各ドライミニラボに振り分けできるようになりました。

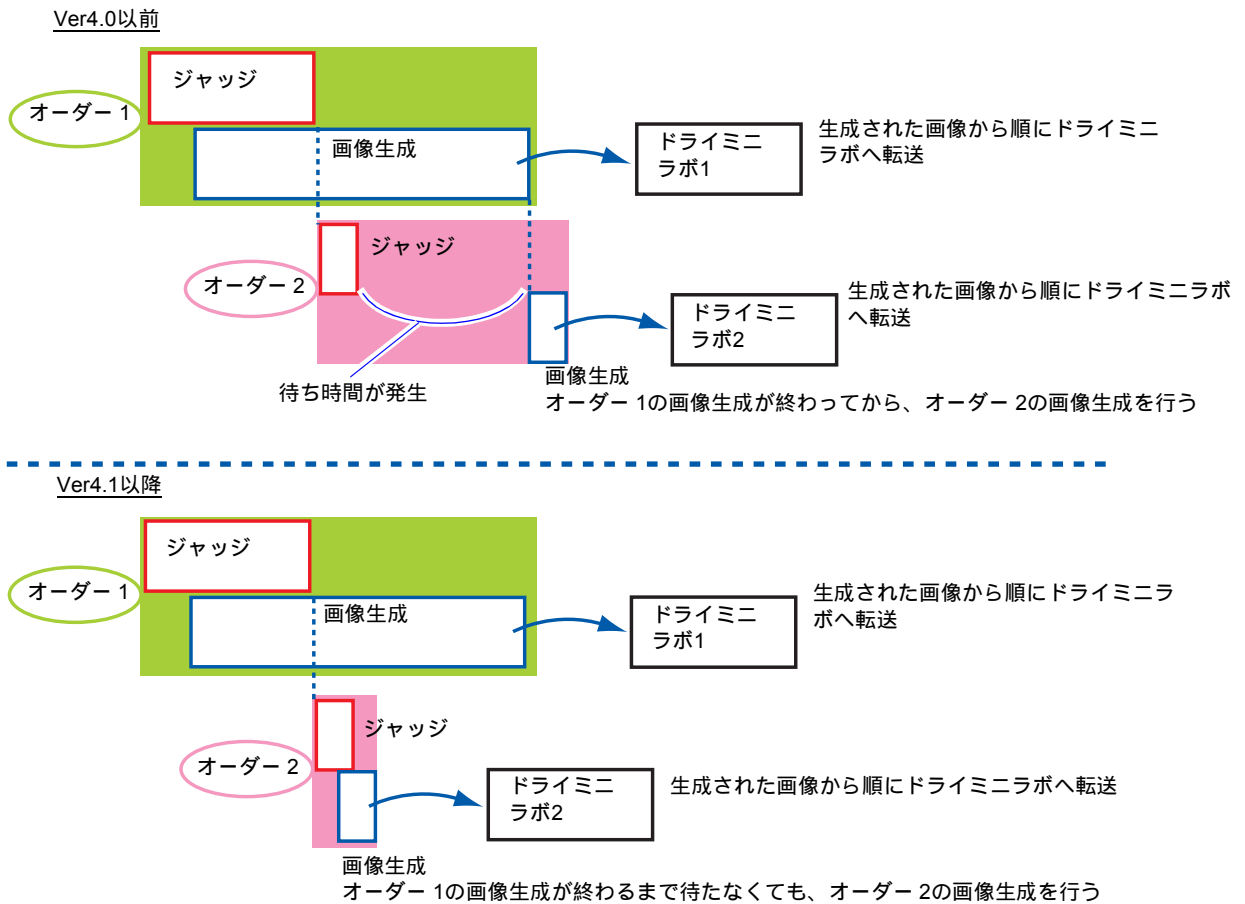
D701などのドライミニラボを複数台接続している場合のプリント振り分け処理について、次の2点を改善して、より効率よく各ドライミニラボに振り分けできるようになりました。

- すべてのドライミニラボがプリント中のとき、次のオーダーはドライミニラボの中でプリント残り枚数が一番少ないドライミニラボを選んで処理するようにしました。
- プリントするための画像の生成を並行処理するようにしました。  
オーダーを登録後、EZ Cotnroller内部では、プリントするための画像生成を行っています。  
これまで、1つ目のオーダーの画像生成がすべて終わらないと次のオーダーの画像生成を行いませんでしたが、1つ目のオーダーの画像生成が終わるのを待たずに次のオーダーの画像生成を行うようにしました。

以下のような処理をする場合を例として説明します。

- ・ 2つのオーダー「オーダー1(1000画像)」「オーダー2(5画像)」を順に登録
- ・ ドライミニラボ1とドライミニラボ2の2台に振り分けてプリントする

Ver4.0以前の動作	Ver4.1以降の動作
オーダー1のジャッジ ↓ ジャッジ終了した画像から順に画像の生成 ↓ 生成された画像から順にドライミニラボ1へ転送 ↓ オーダー1のジャッジが終わると、オーダー2のジャッジ ↓ オーダー2の画像生成は、オーダー1の画像生成がすべて終わるまで待機 ↓ オーダー1の画像生成がすべて終わってから、オーダー2の画像生成 ↓ 生成されたオーダー2の画像は、ドライミニラボ1は処理中のため、空いているドライミニラボ2へ転送	オーダー1のジャッジ ↓ ジャッジ終了した画像から順に画像の生成 ↓ 生成された画像から順にドライミニラボ1へ転送 ↓ オーダー1のジャッジが終わると、オーダー2のジャッジ ↓ オーダー2のジャッジ終了した画像から順に画像の生成(オーダー1の画像生成がすべて終わるまで待機はしない) ↓ 生成されたオーダー2の画像は、ドライミニラボ1は処理中のため、空いているドライミニラボ2へ転送



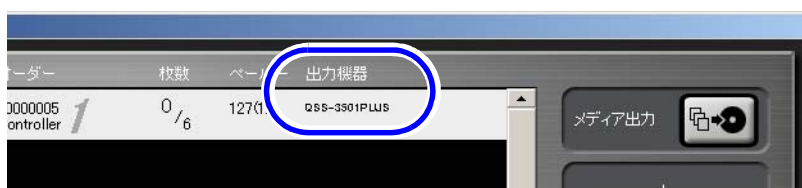
G094764

- 重要** .....
- このプリント振り分け処理については、「機能選択」画面の「オーダー管理」タブにある、「振り分け単位」を「オーダー単位」に設定しているときのみ有効になります。

### 2.1.2 プリンターを複数台接続している場合、オーダーを登録後にも出力するプリンターを変更できるようになりました。

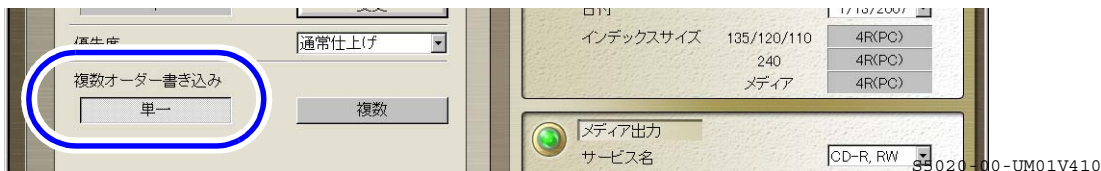
出力するプリンターは、オーダーの登録時に使用したプリントチャンネルで指定されているプリンターになりますが、オーダーの登録後にも出力するプリンターを変更することができるようになりました。

- 重要** .....
- オーダーが、以下の条件をすべて満たす場合に出力するプリンターを変更できます。
    - 「機能選択」画面の「オーダー管理」タブにある、「振り分け単位」を「オーダー単位」に設定している
    - プリントが1枚以上ある
    - 出力先プリンターが確定している  
出力先プリンターが確定しているとは、「コントローラメイン画面」の各オーダーの「出力機器」のところに、出力するプリンターが表示されている状態です。  
「ジャッジ画面」を1画面でも終了していれば、ここに出力するプリンターが表示されています。

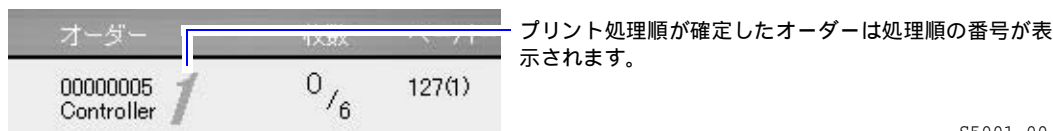


S5001-00-UM09V410

- 特殊オーダー以外のオーダーである  
特殊オーダーとは、複数のオーダーを1つのメディアに出力するときに、ラベルインデックスと価格シートをプリントするための専用オーダーのことです。  
または、価格シートプリントの再発行をするときに、価格シートをプリントするための専用オーダーのことです。
- 「オーダー画面」での「複数オーダー書き込み」の設定が「単一」を選択したオーダーである



- すべての画像のプリントが終わっていない状態である
- 元々プリントする予定のプリンター（プリントチャンネルで指定しているプリンター）と同一のグループに属し、オンライン状態にあるプリンターが2台以上ある
- プrintの種類が「通常プリント」のプリントチャンネルを使用して登録したオーダーである
- 出力するプリンターを変更したオーダーは、プリント順番が確定しているオーダーが他にある場合、そのオーダーのあとに処理されます。  
例えば、プリント順番が確定したオーダーが3つあるときに、順番1のオーダーの出力先を変更すると、そのオーダーは、順番の確定している残り2つのオーダーの後に処理されます。

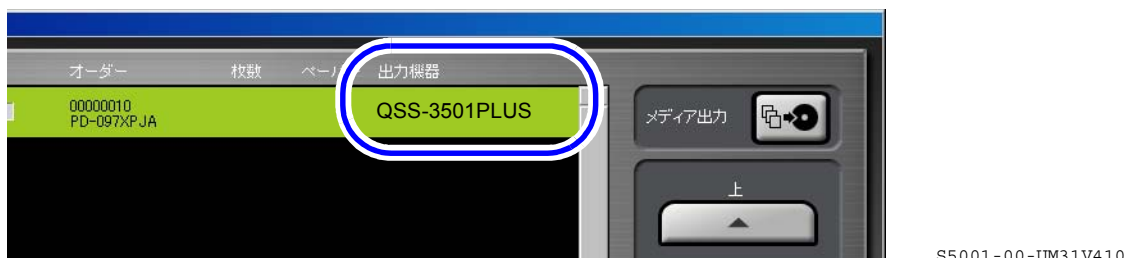


- 以下の画面で表示されるプリント枚数は、出力するプリンターを変更する前と後の両方でプリントした枚数を加算して表示します。
  - 「コントローラメイン画面」の下にある「トータルプリント枚数」
  - 「集計」画面の「処理枚数」
  - 「トータルカウンター」画面の各プリント枚数
  - 「トータルカウンター2」画面の各プリント枚数
- 以下の画面で表示されるプリント枚数は、出力するプリンターを変更する前のプリントは加算せず、変更後にプリントした枚数のみを加算して表示します。
  - 「コントローラメイン画面」のオーダーごとのプリント枚数
  - 「オーダー画面」の下にあるプリント枚数
  - 「集計」画面の「出荷枚数」
  - 価格シートのプリント枚数

### 設定手順

1. 出力するプリンターを変更したいオーダーを選択します。（緑色の状態にする）

出力するプリンターが表示されていることを確認してから、オーダーを選択します。



## 2. 「出力機器の変更」画面を表示します。

出力するプリンターを変更する画面の表示方法は2通りあります。

方法1	方法2
<p>オーダー上にカーソルを移動し、右クリックします。 「出力機器の変更」を選択します。</p> 	<p>「情報」ボタンをクリックし、「オーダー情報」画面を表示します。</p>  <p>出力情報タブを選択し、画面下の「出力機器の変更」ボタンをクリックします。</p> 

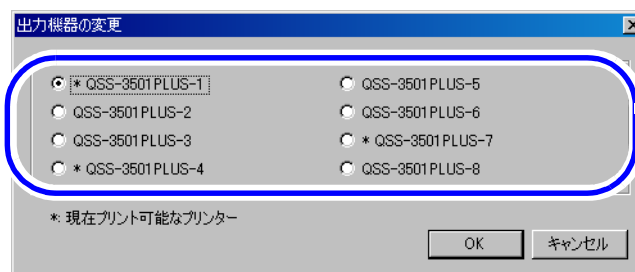
「出力機器の変更」画面が表示されます。

## 3. 変更したいプリンターにチェックを入れ、「OK」ボタンをクリックします。

元々プリントする予定のプリンター（プリントチャンネルで指定しているプリンター）と同一のグループに属し、オンライン状態にあるプリンターが表示されます。

「\*」が付いているプリンターは、すぐにプリントできるプリンターです。

「\*」が付いていないプリンターは、プリントサイズにあったペーパーマガジンをセットすればプリントできるプリンターです。



変更したいプリンター  
を選択する

S5001-00-UM29V410

### まだ1枚もプリントしていないオーダーの場合

「OK」ボタンをクリック後、出力するプリンターが変更されます。

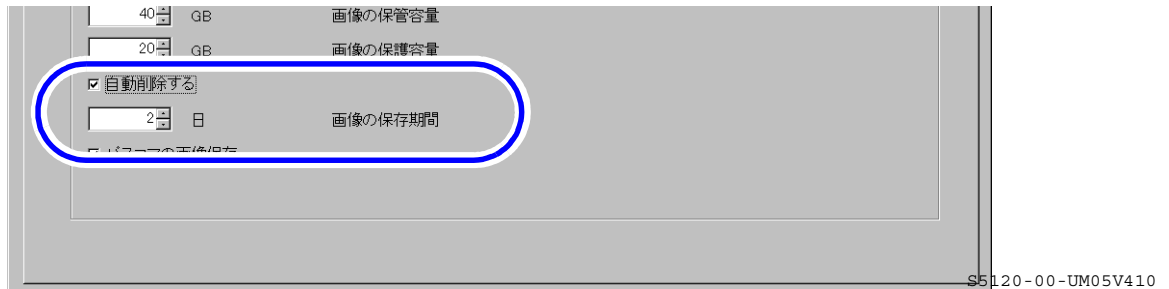
以上で、出力するプリンターの変更作業は終わりです。

### プリント途中のオーダーの場合

「OK」ボタンをクリック後、お知らせ「No.10027」が表示されます。次の手順に進んでください。



3. 「画像の保存期間」に処理済みオーダーの保管期間（何日間保管するか）を設定します。



4. 「OK」ボタンをクリックします。

設定内容が登録されます。

### 2.1.5 証明写真のフォームのリストを、フォームの登録ナンバー順に並べ替えできるようになりました。

Ver4.0での新機能として、証明写真のフォームのリストを、フォーム名称、またはサイズの昇順/降順に並べ替えができるようになりましたが、フォームの登録ナンバー順にも並べ替えできるようになりました。以下の画面の囲み部分をクリックすると、フォームの登録ナンバーの昇順/降順に並べ替えをします。

(例) 証明写真のフォーム選択画面（「単一フォーム」の場合）



「新規作成」ボタンをクリックして「フォーム設定」画面を表示し、「キャンセル」ボタンをクリックすると、並べ替えする前の状態（フォームの登録ナンバーの昇順）に戻ります。